

## BARRAS REDONDAS MECANIZADAS ENTRE CENTROS

**Materiales que se mecanizan:** ACEROS LAMINADOS Y/O FORJADOS

**Tipos:** ALEADOS, AL CARBONO, INOXIDABLES, ALEACIONES ESPECIALES

**Normas:** SAE – DIN – UNI – AFNOR – AISI

**Características metalúrgicas:** PARA FORJADOS ALEADOS Y AL CARBONO SE CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

**Composición química (%)**. SEGÚN NORMA SAE J 403

Tamaño del grano ASTM E 112/84: Oxidación mínima 5

**Descarburación:** Forjados recocidos máximo 80% del sobre material según DIN 7527

**Micro inclusiones:** Método A según ASTM E45 máximos admitidos

| SERIE  | TIPO A | TIPO B | TIPO C | TIPO D |
|--------|--------|--------|--------|--------|
| FINA   | ≤3     | ≤3     | ≤3     | ≤3     |
| GRUESA | ≤3     | ≤3     | ≤3     | ≤3     |

El proceso de mecanizado que se efectúa sobre las barras de material laminado y/o forjado asegura la eliminación total de:

- Defectos superficiales
- Descarburación

Esta aseveración proviene del criterio empleado por **Aceroplat S.A.** sobre la cantidad mínima de material a remover en relación al diámetro final requerido, según lo expresado en las correspondientes normas para forjados y/o laminados.

**Terminaciones que se pueden obtener:**

- Mecanizados sin pulir
- Mecanizados pulidos
- Mecanizados – rectificados – pulidos (Consultar diámetros)

**Características geométricas**

**Tolerancia en diámetro:** Según tipo de terminación solicitado (h11, h10, h9, e9, h8)

**Circularidad:** ≤ al 50% de la tolerancia de diámetro solicitada.

**Rectitud:** ≤ 0,30 mm por metro acumulativo (valor salida de fábrica) según diámetro.

**Diámetros:** ≤ 100,00 a 400,00 mm

**Largos:** Hasta 12 metros (dependiendo del diámetro)

**Certificaciones:** Análisis químico de usina origen – Control dimensional

**Protección:** Aceite antioxidante liviano

**Identificaciones:** Tarjeta metálica con tipo de acero, nro de colada, terminación, nro de pedido, medida, cliente y peso.

**Embalaje:** Arpillera plástica + envoltura de nylon (despachos al interior del país además llevan protección de madera)

**Usos principales:** grandes ejes, industria petrolera, vástagos especiales de cilindros y toda otra aplicación que requiera materiales libre de defectos superficiales o de características dimensionales controladas.

**Servicios de corte a medida y control.**